

# PE-X Aluminium Mehrschichtverbundrohre

Charakteristisches Merkmal ist das Rohr, dessen Vorteil die Verbindung und die gleichzeitige Ausnutzung der Eigenschaft des Stoffes und des Metalles ist. Das Aluminiumrohr ist doppelseitig mit vernetztem Polyethylen von hoher Dichte - PE-X beschichtet. Die Anwesenheit des Aluminiums bremst die Durchdringungserscheinung des Sauerstoffes durch die Rohrwand, was die Korrosionsprozesse in der Installation, z. B. in der Zentralheizung, beschränken lässt. Das universale Rohr ist für die Trinkwasserinstallation (warm/kalt) und die Zentralheizungsinstallation (Heizkörper- und Fußbodenheizung) bestimmt. Das Verklemmen, des im Halter des Verbindungskörpers angebrachten Rohres erfolgt mit Hilfe der Gegenmutter, die gleichzeitig den Dichtring verklemmt. Solche Verbindungsart lässt die erforderliche Verbindungssicherheit erreichen.



Das Mehrschichtverbundrohr lässt sich leicht biegen bzw. verarbeiten, durch die Aluminiumzwischenwand federt es nicht zurück wie ein herkömmliches Kunststoffrohr und erreicht somit eine enorme Formstabilität.

Falls man sich einmal vertan hat ermöglichen leicht lösbare Verbindungen das demontieren und das Nachjustieren der PE-X Rohre.

Die Verbindungskörper können nach dem demontieren wieder verwendet werden. Um die PE-X Rohre zu verarbeiten

sind keine teuren Spezialwerkzeuge erforderlich.

